

Název	Oživovací předpis pro modul STAPER	listů: 2
		list: 1

1. Osazenou desku pečlivě prohlédnout a odstranit nalezené zkratky vzniklé při pájení součástek
2. Desku modulu bez krytů zasunout do počítače tak, aby byl k desce co nejlepší přístup pro případné měření.
 - 2.1. Počítač zapnout – pokud se počítač ozve nápisem BASIC READY pokračujeme dle čl. 3
 - 2.2. Počítač vypnout, vysunout desku a zkontrolovat datovou a adresovou sběrnici a všechny signály vedoucí z konektoru FRB. Pokračovat dle čl. 2.1
3. Zasunout konektor děrovače do děrovače a zapnout děrovač. Na počítači zapsat příkaz: CALL HEX(F73B) – pokud se na tento příkaz vyděruje cca 10cm dlouhá páska obsahující pouze znaky BLANK pokračujeme dle čl. 3.4
 - 3.1. Pokud se děrovač ani nerozběhne je nutno najít chybu na signálech SC nebo S0
 - 3.2. Pokud se vyděruje jen jeden znak je nutné hledat chybu na signálu AC
 - 3.3. Pokud se vyděrují jiné znaky, než BLANK, je nutné dle děrovaného znaku vyvodit a odstranit závadu v datech.
 - 3.4. Na počítači se napíše tento program:
10 DATA 1,2,4,8,16,32,64,128
20 FOR I=1 TO 8 : READ F : CALL HEX(F80C),F : NEXT I : CALL HEX(F73B)
 - 3.5. Pokud se po spuštění programu příkazem RUN vyděruje na děrovači páska s vyděrovanými znaky v zadaném pořadí zakončená cca 10 cm znaky BLANK pokračujeme dle čl. 4
 - 3.6. Pokud se vyděrují špatné znaky, je nutné logickou úvahou vyvodit a odstranit chybu v datech. (desku vyjímát jen při vypnutém počítači a při dodržení všech zásad pro práci s obvody MOS)
Pro případné měření na desce lze napsat a spustit tento program:
10 CALL HEX(F80C),X : GOTO 10
kde místo X se napíše číslo v rozsahu 0 až 255 podle požadovaného znaku, který program po spuštění stále vysílá na děrovač.
Průběh programu lze přerušit stisknutím CTRL C
4. Pásku vyděrovanou dle čl. 3.5 založíme do snímače, připojíme oba konektory snímače a snímač zapneme
 - 4.1. Pokud se snímač nezapne, je nutné odstranit závadu na signálech DPP a SRC.
 - 4.2. Na počítače napíšeme tento program:
10 PRINT INP(HEX(F8)) : CALL HEX(F803) : GOTO 10
Pokud se po spuštění programu čtou na každý stisk libovolného černého tlačítka jednotlivé znaky z pásky ve snímači a zobrazuje se jejich hodnota na obrazovce (0,1,2,4,8,16,32,64,128) pokračujeme dle čl. 4.4
 - 4.3. Pokud dojde při čtení znaku k přečtení chybné hodnoty je nutné logickou úvahou vyvodit a odstranit závadu. Pro případné měření a hledání chyby v dynamickém režimu je možné napsat a spustit tento program:
10 PRINT INP(HEX(F8)) : GOTO 10
 - 4.4. Program přerušíme stisknutím tlačítka CTRL C

Vypracoval:				Typ:	Nahrazuje:
Kontroloval:	DATUM		ZMĚNA	výkres:	
Schválil:		19.10.84			
Normalizace:		25.10.84		4 – 151 – 00173 - 4	

5. Připojíme konektor tiskárny, tiskárnu zapneme a uvedeme do režimu ON-LINE.
- 5.1. Pokud se na odeslání příkazu LPRINT neposouvá papír o řádek, je nutné odstranit chybu na signálu SC resp. S0.
- 5.2. Na počítači napíšeme tento program:

```
10 FOR I=32 TO 127 : LPRINT CHR$(I); : NEXT I : GOTO 10
```

 Pokud se na tiskárně po spuštění programu příkazem RUN vytisknou příslušné ASCII znaky bez chyby, je oživení ukončeno.
- 5.3. Jinak je nutno logickou úvahou vyvodit a odstranit chybu v datech.
 Pro případné vysílání chybného znaku lze použít program:

```
10 LPRINT CHR$(I); : GOTO 10
```

 kde místo I se napíše hodnota požadovaného znaku. Chod programu lze přerušit stisknutím znaku CTRL C

Pro oživování modulů je nutné pracoviště, na kterém lze při vyjmutém modulu dodržet všechny zásady pro práci s MOS obvody a které je vybavené v rozsahu TP čl. 41.1.

Po provedeném oživení lze modul zakrytovat, zajistit proti neoprávněnému vniknutí a opatřit štítkem. Pro mezioperační manipulaci je nutné chránit konektor FRB alobalovou folií.

Vypracoval:				Typ:	Nahrazuje:
Kontroloval:	DATUM		ZMĚNA	výkres:	
Schválil:		19.10.84		4 - 151 - 00173 - 4	
Normalizace:		25.10.84			